

## bewegt

## Harzmischung für Orthesen in Acrylharztechnik

Harzmischung	Gießharz weich	Laminierharz	Siegelharz	Härter-Löffel	Härter in Gramm	
	(103 e)	(80 : 20)		(1,5 Gramm)	Mittelwert	von - bis
400 <sub>g</sub>	250 <sub>g</sub>	150 <sub>g</sub>		5,0×	ist 7,5 g	5,5 g - 9,5 g
350 <sub>g</sub>	219 <sub>g</sub>	131 <sub>g</sub>		<b>4,4</b> ×	ist 6,6 g	4,8 g - 8,3 g
300 <sub>g</sub>	188 <sub>g</sub>	113 <sub>g</sub>		3,8×	ist 5,6 g	4,1 <sub>g</sub> - 7,2 <sub>g</sub>
250 <sub>g</sub>	156 <sub>g</sub>	94 <sub>g</sub>		3,1×	ist 4,7 g	3,4 <sub>g</sub> - 5,9 <sub>g</sub>
200 <sub>g</sub>	125 <sub>g</sub>	75 <sub>g</sub>		2,5×	ist 3,8 g	2,8 g - 4,8 g
150 <sub>g</sub>	94 <sub>g</sub>	<b>56</b> <sub>g</sub>		1,9×	ist 2,8 g	2,1 <sub>g</sub> - 3,6 <sub>g</sub>
100 <sub>g</sub>	63 <sub>g</sub>	38 <sub>g</sub>		1,3×	ist 1,9 g	1,4g - 2,4g
50 <sub>g</sub>	31 <sub>g</sub>	19 <sub>g</sub>		0,6×	ist 0,9 g	0,7 <sub>g</sub> - 1,2 <sub>g</sub>
			100 <sub>g</sub>	1,3×		<b>2,0</b> g - 3,0 g
			50 <sub>g</sub>	0,7×		<b>1,0</b> g - 1,5 g

Stand Januar 2006

	Der Härteranteil nach Herstellerangaben.	Bei Gießharz weich 1-2 %	%, bei Laminierharz und S	iegelharz 2-3 %.
	Achtung: Bei Siegelharz empfehlen wir das	Minimum an Härteranteil	, damit der Guss nicht zu s	schnell aushärtet

Für die Herstellung mit 5 Lagen Perlon-Trikot (oder 4 Lagen Perlon-Trikot mit 1 Lage Dekostoff). Verbindung der Teile mit Glass-seidenband.

Die Orthesensohle mit 2 Carbonflechtschläuchen wird zuvor mit Siegelharz getränkt.